

ADGD359PO. Lean Manufacturing

Código del curso: PS1001

Horas: 50

Descripción del curso:

Acerca de este curso

Cod: PS1001

1 CONCEPTOS BÁSICOS DE LEAN MANUFACTURING

- 1.1 El valor del producto o servicio
- 1.2 La Cadena de valor
- 1.3 Aplicación Pull (J.I.T.)
- 1.4 La perfección mediante la mejora continua
- 1.5 Consecución de objetivos
 - 1.5.1 Reducción de costes
 - 1.5.2 Eficiencia y calidad
 - 1.5.3 Reducción de necesidades espaciales de trabajo
 - 1.5.4 Flexibilidad de procesos

2 HERRAMIENTAS LEAN PARA LA REDUCCIÓN DE DESPILFARROS

- 2.1 Autocontrol-Poka-Yoke
- 2.2 5S
- 2.3 Gestión de la observación
- 2.4 Reducción de movimientos innecesarios
- 2.5 SMED
- 2.6 OEE
- 2.7 KANBAN

3 HERRAMIENTAS DE APOYO A LEAN

- 3.1 Brainstoming
- 3.2 5M
- 3.3 Diagrama de Ishikawua
- 3.4 Pareto
- 3.5 Los 5 "por qué"
- 3.6 Ciclo Deming

4 LOS 14 PRINCIPIOS DE TOYOTA

- 4.1 Filosofía a largo plazo
- 4.2 El proceso correcto produce los resultados correctos
- 4.3 El valor añadido por parte del personal y los socios
- 4.4 Resolución continua: Fundamento del aprendizaje organizativo

5 MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL (TPM)

5.1 El mantenimiento autónomo y y el proceso fiable

5.2 Tipos de mantenimiento industrial

5.3 Pasos para la implantación del TPM

5.4 Calidad de la implantación del TPM

6 ESTRATEGIA DE IMPLANTACIÓN LEAN

6.1 Planificación de una nueva cultura empresarial

6.2 Planificación de mejoras

6.3 Inicio-despliegue

6.4 Implantación de mejoras

6.5 Estandarización

6.6 Medición de resultados

6.7 Análisis de resultados

7 LIDERAZGO LEAN PARA LA MEJORA CONTINUA (KAIZEN)

7.1 Habilidades del líder

7.2 Implicación de la dirección

7.3 La clave principal: Las personas

7.4 Innovación continua de ideas de mejora

¿Qué aprenderás?

Analizar la viabilidad de la implantación de los métodos del Lean Manufacturing en una empresa o planta de producción.